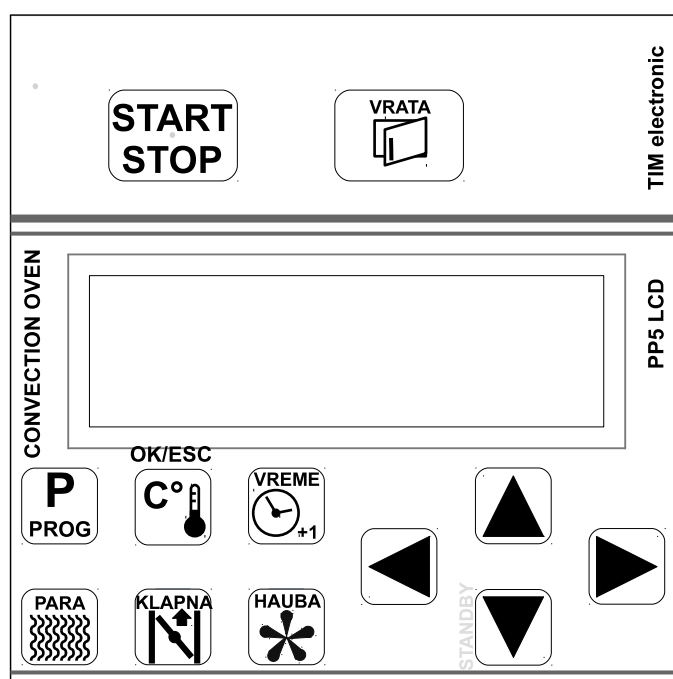


UPUTSTVO ZA RUKOVANJE I BEZBEDAN RAD

TERMOREGULATOR ETAŽNA 2T PP5_LCD



program PP5 LCD
software 10v0.11

14.08.2023.

Sadržaj

SIGURNOST I BEZBEDNOST NA RADU.....	3
FUNKCIJE.....	4
OPIS UREĐAJA.....	4
DISPLEJ.....	4
Osnovni prikaz na displeju.....	4
TASTERI.....	4
RELEJNI IZLAZI.....	6
GREJANJE (TEMPERATURA).....	6
TAJMER - ALARM.....	6
STEAM (PUŠTANJE PARE - ŠVELOVANJE).....	6
IZLAZNA KLAJNA (FLAP).....	6
HAUBA.....	7
SVETLO.....	7
EKO MOD.....	7
MERENJE TEMPERATURE.....	8
SENZORI TEMPERATURE.....	8
GREŠKE PRI MERENJU TEMPERATURE.....	8
EKO MOD.....	9
PODEŠAVANJE.....	9
UKLJUČENJE ISKLJUČENJE EKO MODA.....	9
PROGRAMI.....	10
RAZLIKE U PROGRAMIMA – PROGRAM 1 RUČNO I OSTALI PROGRAMI.....	10
Definisanje programa.....	10
Izbor željenog programa.....	10
Promena imena programa.....	11
Tabela parametara programa sa vremenskim segmentima.....	11
Promena parametara programa.....	11
Način promene parametara programa.....	11
Opis mesta prikaza parametara na LCD prilikom promene.....	12
Prikaz parametara na LCD prilikom promene.....	12
ADJ PODEŠAVANJA.....	14
ADJ parametri - USER.....	14
Ulazak u promenu parametara.....	14
Parametri.....	14
RUKOVANJE UREĐAJEM – PEČENJE PO PROGRAMU.....	16
STANJA UREĐAJA U TOKU PEČENJA.....	16
STANJA UREĐAJA U PROGRAM 1 – RUČNI RAD.....	16
STANJA UREĐAJA U OSTALIM PROGRAMIMA – PROGRAMSKI RAD.....	16
OPIS STANJA UREĐAJA.....	16
SPREMAN ZA RAD.....	16
PREDGREVANJE.....	16
UBACIVANJE PECIVA U PEĆ.....	16
PEČENJE PECIVA – PROGRAMSKI RAD.....	17
PEČENJE PECIVA – RUČNI RAD.....	17
KRAJ PEČENJA.....	17
PRODUŽENO PEČENJE – AFTER BAKING.....	18
ZAUSTAVLJANJE ZAPOČETOG PEČENJA.....	18
GARANCIJA.....	19
TEHNIČKI PODACI.....	19

SIGURNOST I BEZBEDNOST NA RADU

PROČITAJ OVO UPUTSTVO PRE RADA NA MAŠINI

1. NE RADITE NA MAŠINI DOK NE BUDE PROVERENA I SPREMNA ZA RAD
 2. NE DIRAJTE DELOVE KOJI SE POMERAJU
 3. KREIRATI OBIMNE SIGURNOSNE MERE PRE KORIŠĆENJA MAŠINE. TO MOŽE PREDUPREDITI EVENTUALNU NESREĆU
 4. NIKAD NE POKUŠAVAJTE DA RUČNO ZAUSTAVITE ILI POKRENETE MAŠINU. KORISTITE KOMANDE ZA KONTROLU POLOŽAJA MAŠINE
 5. GREŠKA U ISPRAVNOM UZEMLJENJU MOŽE REZULTOVATI STRUJNI UDAR. SAMO STRUČNO LICE MOŽE IZVRŠITI SPAJANJE NA ELEKTRIČNU MREŽU
 6. UVEK ISKLJUČITI MAŠINU AKO SE NE KORISTI
 7. ISKLJUČITI MAŠINU SA IZVORA ENERGIJE PRE RASKLAPANJA, ODRŽAVANJA ILI PODEŠAVANJA MAŠINE
 8. UVEK RUKOVATI SA STRANE LICA MAŠINE
 9. NE DOZVOLITE NESTRUČNIM OSOBAMA RAD NA MAŠINI
 10. INSTALIRAJTE MAŠINU U POZICIJU KOJA OBEZBEĐUJE ADEKVATAN PROSTOR KOJI UKLJUČUJE SIGURNO RASTOJANJE ZA BILO KOJU OSOBU U TOJ ZONI
 11. DOZVOLITE SAMO STRUČNIM LICIMA DA SERVISIRAJU VAŠU MAŠINU
 12. NE RADITI ZA MAŠINOM SA ŠIROKOM ILI NEZAKOPČANOM ODEĆOM. MAŠINA BI MOGLA DA UVUČE ODEĆU
- **VAŽNO** - uputstvo za upotrebu postaviti na pristupačno mesto, u blizini uređaja. Nepridržavanje bezbednosnih instrukcija može ugroziti bezbednost lica i imovine. Proizvođač ne preuzima odgovornost za nastale štete i povrede prouzrokovane usled nepridržavanja instrukcija u ovom uputstvu. Isto važi i za slučajeve nepažnje u toku transporta, montaže, eksploatacije i održavanja uređaja. Pored instrukcija iz ovog tehničkog uputstva potrebno je pridržavati se nacionalnih standarda i propisa za bezbednost
 - **UPOZORENJE NA PRIKLJUČENJE NA IZVORE ENERGIJE** - Uređaj se povezuje na električnu instalaciju čiji je napon 220V opasan po život. Uređaj se povezuje na vodovodnu mrežu koja je pod pritiskom. Postoji opasnost od vrele vode u zavisnosti od temperature i pritiska vode u sistemu
 - **BEZBEDNOST ZA RUKOVAOCA** - Obratiti pažnju pri korišćenju uređaja. Ne prati i polivati uređaj. Kutije uređaja moraju biti dobro zatvorene. Obučiti rukovaoce o načinu rukovanja i upoznati ih o mogućoj opasnosti od strujnog udara. Pored ovih uputstava moraju se poštovati nacionalni standardi i propisi za bezbednost. Zaštita od električnog udara mora biti u skladu sa nacionalnim standardima i propisima
 - **BEZBEDNOST PRI PUŠTANJU U RAD I POPRAVCI** - Sve radove oko puštanja u rad i popravke treba da vrši samo stručno lice ili servis. Pre montaže i popravke obavezno isključiti dovod električne energije. Posle intervencije uključiti zaštitne elemente (osigurač, prekidač i sl.). Korišćenjem originalnih rezervnih delova osigurava se pouzdan rad uređaja. Proizvođač ne snosi odgovornost za štete nastale nestručnom ugradnjom i popravkom i ugradnjom neoriginalnih rezervnih delova

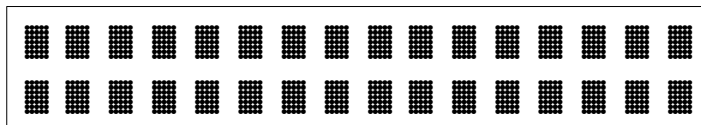
FUNKCIJE

- 20 programa
- Unos imena programa po želji: **Kroasan Franc hleb Kifla ...**
- 5 faza svakog programa sa posebnim parametrima pečenja za svaku fazu
- Merenje i regulacija temperature
- Izbor maksimalne zadate temperature rada peći (od 260 do 450)
- Izbor senzora za merenje temperature na peći J (FeCo) ili K (NiCr-Ni)
- Regulacija temperature pečenja gornjeg i donjeg grejača
- Vreme pečenja sa alarmom
- Automatsko i ručno švelovanje
- Kontrola klapne
- Kontrola haube
- EKO mod - rad sa smanjenom snagom

OPIS UREĐAJA

DISPLEJ

Za prikaz podataka u obliku slova i brojeva se koristi matrični LCD displej 2 x 16 karaktera



Osnovni prikaz na displeju












Na displeju se prikazuje

- GORNJI RED LEVO - zadata vrednost ili preostalo vreme tajmera pečenja u minutama
- GORNJI RED DESNO – izmerena trenutna / zadata temperatura pečenja GORE
- DONJI RED LEVO – stanje izlaznih releja
- DONJI RED DESNO – izmerena trenutna / zadata temperatura pečenja GORE

01:00	250/260°C
GDaskh	250/270°C

TASTERI

Taster	Funkcija
START STOP	Funkcije <ol style="list-style-type: none">1. Start/Stop programa u programskom načinu rada2. Start/Stop tajmera u ručnom načinu rada3. Signal da je ubačeno pecivo u peć za start vremena pečenja i gašenje zvučnog signala. (Ovu funkciju ima i otvaranje i zatvaranje vrata peći)

	4. Signal da je pecivo izvađeno iz peći i gašenje zvučnog signala.
	Funkcije <ul style="list-style-type: none"> 1. Stop programa u programskom načinu rada 2. Stop tajmera u ručnom načinu rada 3. Signal da je pecivo izvađeno iz peći i gašenje zvučnog signala.
	Funkcije <ul style="list-style-type: none"> 1. Izbor programa PEČENJA <p>Na displeju npr. piše: PROGRAM 2 Kroasan</p>
	Podešavanje i pregled zadate temperature Na displeju npr. piše: T GORE 270°C DOLE 280°C
	Funkcije <ul style="list-style-type: none"> 1. Podešavanje i pregled tajmera u P1 RUČNO načinu rada 2. Podešavanje i pregled tajmera u ostalim programima 3. Produženje pečenja 1 minut posle isteka vremena pečenja – AFTER BAKING <p>Na displeju npr. piše: TIMER [min] 1</p> <p>U radu sa programima posle završetka pečenja se može produžiti pečenje. Koliko se puta pritisne taster toliko minuta se produži pečenje. PRODUZENO VREME</p>
	Pritiskom tastera se ručno šveluje. Na displeju piše vreme koliko dugo se šveluje 5 sekundi
	Pritiskom tastera se ručno otvara ili zatvara izlazna klapna
	Pritiskom tastera se ručno uključuje ili isključuje HAUBA
	Držanjem tastera se ulazi u MANUAL STANDBY gde se smanjuje zadata temperatura na unapred programiranu STANDBY temperaturu.
	Izmena vrednosti parametra
	Izbor parametra
	Uključenje, isključenja SVETLA



Tablena 1: Tasteri

RELEJNI IZLAZI

GREJANJE (TEMPERATURA)

Relejni izlazi uređaja služi da uključuje i isključuje kontaktora za GORNJE i DONJE grejače.

Na displeju se prikazuje stanje GORNJEG grejača na sledeći način:

1. veliko slovo **G** - grejanje uključeno
2. malo slovo **g** - grejanje isključen0

Na displeju se prikazuje stanje DONJEG grejača na sledeći način:

1. veliko slovo **D** - grejač uključen
2. malo slovo **d** - grejač isključen

Regulacija temperature se vrši uključenjem GORNJIH i DONJIH grejača.

TAJMER - ALARM

Relejni izlaz uređaja služi da uključuje i isključuje zvono ili zujalicu.

Na displeju se prikazuje stanje alarma tajmera pečenja na sledeći način:


1. veliko slovo **A** - alarm uključen
2. malo slovo **a** - alarm isključen

STEAM (PUŠTANJE PARE - ŠVELOVANJE)

Relejni izlaz uređaja služi da uključuje i isključuje elektromagnetnog ventil koji pušta vodu na zagrejano telo i tako se pravi vodena para (STEAM).

Švelovanje je dozvoljeno samo ako je temperatura u peći veća od 100°C.

Postoji 2 načina za švelovanje:

1. ručno švelovanje tasterom . Koliko dugo se drži taster toliko dugo je uključen ventil.

U toku ručnog švelovanja na displeju piše **SVELOVANJE** i prikazuje se vreme švelovanja npr. **5 sekundi**.

Ako je temperatura u peći ispod 100°C na displeju piše **HLADNA PEC SVEL ZABRANJEN** i nema švelovanja.


2. švelovanje po programu. Kada je pečenje po izabranom programu u toku tada se koriste podaci o broju švelovanja, trajanju i pauzi između švelovanjaza svaki korak.

Na displeju se prikazuje stanje švela na sledeći način:

1. veliko slovo **S** - elektromagnetni ventil švela uključen
2. malo slovo **s** - elektromagnetni ventil švela isključen
3. **P** - trenutno je pauza između 2 švelovanja ako ima više švelovanja u koraku
4. **-** - nema švelovanja ako je temperatura u peći manja od 100°C pri ručnom švelovanju


IZLAZNA KLAPNA (FLAP)

Relejni izlaz uređaja služi da uključuje i isključuje izlaznu klapnu. Izlazna klapna se uključuje i

isključuje pritiskom tastera  ili programski. Kada je izlazna klapna uključena na displeju piše

veliko slovo **K** a kada je isključena piše malo slovo **k**.

HAUBA

Relejni izlaz uređaja služi da uključuje i isključuje HAUBU. Načina rada haube zavisi od ADJ parametra **HAUBA MODE** što je objašnjeno u ADJ parametrima. Može se podesiti da se hauba uključuje automatski u zavisnosti od otvaranja vrata. Hauba se može uključivati i isključivati pritiskom tastera  ili otvaranjem ili zatvaranjem vrata.

Na displeju se prikazuje stanje haube na sledeći način:

1. veliko slovo **H** - hauba uključena
2. malo slovo **h** - hauba isključena.

Ako je ADJ parametar **HAUBA MODE** podešen na **0** onda je hauba uvek isključena i prikazuje se **-**.

SVETLO

Na displeju se prikazuje izlaz za SVETLO na sledeći način:

1. veliko slovo **L** - SVETLO uključeno
2. malo slovo **l** - SVETLO isključeno

EKO MOD

Na displeju se prikazuje stanje EKO moda na sledeći način:

1. veliko slovo **E** - EKO mod uključen
2. malo slovo **e** - EKO mod isključen

MERENJE TEMPERATURE

SENZORI TEMPERATURE

Za merenje temperature u peći se koriste 2 senzora i to:

1. termopar tip J (FeCo) ili K (NiCr-Ni) što se bira ADJ parametrom **SENZOR TIP**
2. senzor za merenje hladnog kraja termopara. Senzor se nalazi u kutiji uređaja i zalemljen na kontrolnu ploču.

GREŠKE PRI MERENJU TEMPERATURE

Prikaz na displeju	Opis
UREDJAJPregrejan E01	Temperatura kontrolne ploče uređaja veća od 65 °C ili manja od -10°C. Spoljašnja temperatura uređaja prelazi dozvoljene vrednosti. Poboljšati cirkulaciju vazduha oko uređaja.
PREKID SENZORA G E02	GORE - Sonda J ili K termopara nije stavljena ili je u prekidu. Proveriti stanje sonde J ili K ili je promeniti.
VISOKA TEMPER. G E03	GORE - Izmerena temperatura senzora J ili K je van dozvoljenog opsega. Proveriti stanje sonde J ili K ili je promeniti
SPOR RAST TEMPER G E04	GORE - Temperatura u peći se ne menja ili raste previše sporo Proveriti stanje i mesto sonde J ili K ili je promeniti. Proveriti grejače, kontaktore, osigurače grejanja.
PREKID SENZORA D E06	DOLE - Sonda J ili K termopara nije stavljena ili je u prekidu. Proveriti stanje sonde J ili K ili je promeniti.
VISOKA TEMPER. D E07	DOLE - Izmerena temperatura senzora J ili K je van dozvoljenog opsega. Proveriti stanje sonde J ili K ili je promeniti
SPOR RAST TEMPER D E05	DOLE - Temperatura u peći se ne menja ili raste previše sporo Proveriti stanje i mesto sonde J ili K ili je promeniti. Proveriti grejače, kontaktore, osigurače grejanja.
POTREBAN SERVIS E11	Senzor temperature kontrolne ploče uređaja u kvaru. Potreban servis
POTREBAN SERVIS E12	Greška elektronskog sklopa za merenje temperature. Potreban servis
POTREBAN SERVIS E13	Greška elektronskog sklopa za merenje temperature. Potreban servis

Table 2: Oznake grešaka temperature

U slučaju greške u merenju temperature se gasi relej grejanja i prikazuje tekst zbog bržeg pronalaženja kvara.

EKO MOD


EKO mod služi da peć ne radi sa uključenim gornjim i donjim grejačima u isto vreme. Uključeni su ili grejači GORE ili grejači DOLE. Grejači GORE i DOLE naimenično rade u vremenskom ciklusu jedan pa drugi.

PODEŠAVANJE

Vremenski ciklus u sekundama se podešava ADJ USER parametrom **EKO CIKLUS**

Procenat rada grejača GORE se podešava ADJ USER parametrom **EKO % GORE** . Ako npr. grejač GORE radi 70% onda automatski grejač DOLE radi 30%.

UKLJUČENJE ISKLJUČENJE EKO MODA

Držanjem tastera  duže od 2 sekunde se ulazi ili izlazi iz EKO moda.

PROGRAMI


Termoregulator radi u skladu sa zadatim programima. Programi su podeljeni na vremenske segmente. Za svaki vremenski segment programa se posebno podešavaju parametri.

RAZLIKE U PROGRAMIMA – PROGRAM 1 RUČNO I OSTALI PROGRAMI

Program 1 se može nazvati kao RUČNI način rada.

Program 1:

- ima samo jednu fazu i radi kao termoregulator sa tajmerom.

- temperatura pečenja se menja tasterom 

- vreme pečenja se menja tasterom



- švel radi samo ručno pritiskom tastera



- klapna se uključuje ili isključuje pritiskom tastera



Ostali programi služe za pečenje raznih vrsta peciva po unapred podešenom programu.

Programi veći od 1:

- ima maksimalno 5 faza sa različitim parametrima rada za svaku fazu
- temperatura pečenja po fazama se čita iz programa
- vreme pečenja po fazama se čita iz programa

- švel po fazama se čita iz programa i radi ručno pritiskom tastera



- rad klapne po fazama se čita iz programa i uključuje se ili isključuje pritiskom tastera






Definisanje programa

- naziv programa (KROASANA, HLEB, PECIVO)
- parametri programa


Izbor željenog programa



Ova funkcija je moguća samo kada je uređaj u stanju SPREMAN ZA RAD.

Radnja	Taster	Prikaz na displeju
Ulazak u izbor PROGRAMA		
Ulaz u izbor programa		IZABERI PROGRAM 2 KROASAN
Izbor programa koji želimo da promenimo		IZABERI PROGRAM 3 HLEB
Vraćanje u glavni prikaz	Pritisnuti taster  ili će se sam vratiti u glavni prikaz posle nekoliko sekundi	

Promena imena programa

 Ova funkcija je moguća samo kada je uređaj u stanju SPREMAN ZA RAD.





Radnja	Taster	Prikaz na displeju
Ulaz u izmenu naziva programa	 držati pritisnuto dok se uđe u promenu	NAZIV PROGRAMA 3 ■ROASAN
Izbor i izmena slova naziva programa		NAZIV PROGRAMA 3 KROASA■
Kraj promene naziva programa	Pritisnuti taster  .	

Tabela parametara programa sa vremenskim segmentima




Parametar programa	Predgrevanje [°C]	Faza 1	Faza 2	Faza 3	Faza 4	Faza 5
Predgrevanje GORE [°C]		X	X	X	X	X
Predgrevanje DOLE [°C]		X	X	X	X	X
Temperatura GORE [°C] faze	X					
Temperatura DOLE [°C] faze	X					
Trajanje faze [s]	X					
Vreme švelovanja [s]	X					
Broj švelovanja	X					
Pauza švelovanja [s]	X					
Uključena klapna	X					

Promena parametara programa

 Ova funkcija je moguća samo kada je uređaj u stanju SPREMAN ZA RAD.

Način promene parametara programa

Radnja	Taster	Prikaz na displeju
Ulazak u promenu PROGRAMA		

Ulaz u IZMENU programa	P PROG držati pritisnuto dok se ne pojave PARAMETRI PROGRAMA	IZABERI PROGRAM 2 KIFLA
Promena parametara PROGRAMA		
Izbor PARAMETRA programa		PREDGR G (S1) 150 °C
		PREDGR D (S1) 150 °C
Promena PARAMETRA programa		PREDGR D (S1) 185 °C
Vraćanje u glavni prikaz	Pritisnuti taster P PROG ili će se sam vratiti u glavni prikaz posle nekoliko sekundi	

Opis mesta prikaza parametara na LCD prilikom promene

A - redni broj parametra segmenta programa

BBBBBB - naziv parametra

C – redni broj segmenta

DDDDDD – vrednost parametra

**A BBBBBB (C)
DDDDDD**

Prikaz parametara na LCD prilikom promene

Temperatura predgrevanja
GORE [°C]

**1 PREDGRE G (S1)
210 °C**

Temperatura predgrevanja
GORE [°C]

**2 PREDGRE D (S1)
210 °C**

Temperatura GORE [°C]

**3 TEMPER. G (S1)
210 °C**

Temperatura DOLE [°C]

**4 TEMPER. D (S1)
210 °C**

Trajanje segmenta [min]

**5 UREME (S1)
30 min**

Vreme švelovanja [s]

**6 SVEL UREME (S1)
3 s**

Broj švelovanja

**7 SVEL BROJ (S1)
1**

Pauza između dva
švelovanja

**8 SVEL PAUZA (S1)
0 s**

Uključenje klapne. 0-
isključeno, 1-uključeno

9 Klapna (S1)
0


ADJ PODEŠAVANJA




ADJ parametri - USER

Ulazak u promenu parametara

Radnja	Taster - pritisnuta oba tastera nekoliko sekundi
Ulaz u ADJ USER	

Parametri

Parametar	Funkcija	Fabrička vrednost
HISTEREZIS H	Histerezis regulatora temperature – gornji. Opseg od 1 do 10.	1
HISTEREZIS L	Histerezis regulatora temperature – donji. Opseg od 1 do 10.	1
T SET MAX	Maksimalna zadata temperatura pečenja (može se izabrati jedna od 260, 280, 300, 350, 400, 450 °C)	260 °C
SENZOR TIP	Izbor tipa senzora na peći J tip ili K tip . Uređaj treba podesiti prema tipu senzora koji se nalazi na peći	J tip
EKO RAD	Dozvola rada u EKO modu	isključen
EKO CIKLUS	Vreme trajanja ciklusa u kojem naizmenično rade gornji i donji grejač	100 s
EKO % GORE	Procenat rada gornjeg grejača u vremenskom ciklusu. Ostalo vreme radi donji grejač	50 %
IN-STORE RAD	uključen - Grejači rade samo kada je startovan tajmer pečenja ili je stratovan program tasterom START. Kada istekne pečenje grejači i turbina se gase. isključen - Grejači i rade bez obzira na tajmer	isključen
TRASTKONTROL	Dozvola prijavljivanja greške E04 zbog sporog dostizanja zadate temperature	uključen
HAUBA MODE	Način rada haube ISKLJUCENA – hauba uvek ISKLJUČENA SAMO TASTER – naizmenično uključanje i isključenje haube pritiskom na taster  TASTER VRATA – uključanje haube kada su otvorena vrata i automatsko gašenje sa zadržkom posle zatvaranja vrata UKLJUCENA – hauba uvek UKLJUČENA ALARM ZVONO – hauba se ne koristi a izlazni relej se koristi za spoljašnje zvono ili sirenu ELEKTROBRABA – hauba se ne koristi a izlazni relej se	TASTER VRATA

	koristi za uključenje elektro brave na vratima držanjem tastera 	
STANDBY	Uključenje STANDBY	uključen
STANDBY TIME	Vreme neaktivnosti operatera posle kojeg se uključuje STANDBY	60 min
STANDBY T	Zadata temperatura peći u toku STANDBY	130 °C
ALARM SEGMENT	Uključuje zujalicu kada prelazi iz jednog u drugi segment	isključen
SAMO P1	Dozvoljen samo program P1 tj. RUČNO	isključen
DIRECT PAMTI	<p>uključeno – Pamti u memoriju uređaja promene parametara unetih direktno pomoću tastera</p>  <p>isključeno – NE pamti u memoriju uređaja promene parametara unetih direktno pomoću tastera</p>	uključeno
T CONTROL	<p>Služi za kontrolu uređaja od strane servisera. Ovaj parametar se ne pamti i uvek je  pri uključanju uređaja</p> <p>0 – normalan rad 1 – prikaz temperature u uređaju 2 – prikaz temperature termopara GORE i DOLE 3 – dozvoljeno švelovanje i kada je temperatura u peći manja od 100°C</p>	0

RUKOVANJE UREĐAJEM – PEČENJE PO PROGRAMU

STANJA UREĐAJA U TOKU PEČENJA

Rad uređaja može biti u nekoliko različitih stanja u zavisnosti da li je pečenje počelo ili je u toku ili je završeno. To služi da olakša rukovanje i obavesti pekara o trenutnom stanju.

Stanje uređaja se razlikuje u PROGRAM 1 i u ostalim programima

STANJA UREĐAJA U PROGRAM 1 – RUČNI RAD

Reglator duvaljke može biti u nekoliko stanja:

1. Rad bez tajmera – Prikazuje temperaturu i vreme
2. Pečenje sa tajmerom – **RUČNO UKLJUCENO VREME**
3. Kraj pecenja – **PECENJE ZAVRŠENO IZVADITE PECIVO**
4. Produženo pečenje – **PRODUZENO VREME**

STANJA UREĐAJA U OSTALIM PROGRAMIMA – PROGRAMSKI RAD

Reglator duvaljke može biti u nekoliko stanja:

5. Spreman za rad – **SPREMAN ZA RAD**
6. Predgrevanje – **PREDGREVANJE SAČEKAJTE!**
7. Ubacivanje peciva u peć – **UBACITE PECIVO PEC JE ZAGREJANA**
8. Pečenje – **PECENJE PECIVA**
9. Kraj pecenja – **PECENJE ZAVRŠENO IZVADITE PECIVO**
10. Produženo pečenje – **PRODUZENO VREME**

OPIS STANJA UREĐAJA

SPREMAN ZA RAD

Kada je uređaj spreman za rad na displeju piše **SPREMAN ZA RAD**.

PREDGREVANJE



U PROGRAMU RUČNO nema predgrevanja

Predgrevanje je prvo stanje u procesu pečenja. Počinje pritiskom tastera **START STOP**.

Iz memorije programa se uzima temperatura predgrevanja kao zadata temperatura. Kada je uređaj u stanju predgrevanja na displeju piše **PREDGREVANJE**.

UBACIVANJE PECIVA U PEĆ



U PROGRAMU RUČNO nema kontrole ubacivanja testa u peć

Zvučni signal i treptanje displeja (treptne 1 put u sekundi) označava dostizanje temperature predgrevanja. Dalja zadata temperatura predgrevanja postaje 0 °C. Uređaj prelazi u stanje ubacivanja peciva u peć. Na displeju piše **UBACITE PECIVO**.

PEČENJE PECIVA – PROGRAMSKI RAD



U programskom radu je automatsko podešavanje temperature, švelovanje i rad klapne

Pečenje peciva može početi na sledeće načine:

1. Pritiskom tastera **START STOP**

Startovanjem pečenja počinje rad tajmera pečenja.

Pečenje peciva se vrši po zadatim parametrima za svaki korak u programu. Na displeju piše **PEČENJE PECIVA**. Ono traje dok ne prođu zadata vremena u fazama. Posle isteka vremena završava se pečenje.

Na početku svake faze izabranog programa se vrši automatsko puštanje pare (švelovanje) na osnovu parametara koji su uneti za svaki korak programa.

Puštanje pare neće biti pod sledećim uslovima:

1. Ako su parametri **SVEL VREME** ili **SVEL BROJ** u nekom koraku jednaki 0 onda nema puštanje pare u tom koraku.
2. Ako je temperatura u komori manja od 100 °C onda nema puštanja pare ni ručno ni automatski

PEČENJE PECIVA – RUČNI RAD



U ručnom radu se ručno podešava temperatura, šveluje i kontroliše klapna.

Pečenje peciva može početi kada je dostignuta zadata temperatura:

1. Pritiskom tastera **START STOP**

Startovanjem pečenja počinje rad tajmera pečenja.

Ono traje dok ne prođu zadato vreme pečenja. Posle isteka vremena završava se pečenje.

Dok traje pečene na displeju se smenjuju 2 prikaza

P1 RUCNO
UKLJUCENO VREME

01:00 250/260°C
eGDaskh 250/270°C

KRAJ PEČENJA

Na kraju pečenja čuje se zvučni signal, trepce displej (trepce 2 puta u sekundi) i prikazuje se tekst:

P1 RUCNO
IZVADITE PECIVO


P1 RUCNO
PECENJE ZAURSENO

01:00 260/260°C
esDaskh 258/270°C


Pečenje se može završiti ili produžiti.

U stanje **SPREMAN ZA RAD** se može ući na sledeće načine:

1. Pritiskom tastera **START STOP**

Pritiskom na taster  se može produžiti pečenje i otići u stanje **PRODUZENO VREME**

PRODUŽENO PEČENJE – AFTER BAKING

Kada se pečenje na osnovu zadatog vremena pečenja završi i uređaj pređe u stanje **PECENJE ZAURSENO** moguće je po potrebi produžiti pečenje. Pritiskom tastera  se prelazi u stanje

PRODUZENO VREME i povećava se vreme pečenja za onoliko minuta koliko se puta pritisne taster. Na displeju tada piše:

P1 RUCNO
PRODUZENO VREME

01:00 260/260°C
esDaskh 258/270°C

Po isteku vremena se završava pečenje i ponovo piše **PECENJE ZAURSENO**.

Iz stanja **PRODUZENO VREME** se može ranije izaći i ući u stanje **SPREMAN ZA RAD** na sledeće načine:

1. Pritiskom tastera **START STOP**

ZAUSTAVLJANJE ZAPOČETOG PEČENJA

Pritiskom na taster **START STOP** se može zaustaviti merenje vremena i preći u **SPREMAN ZA RAD**

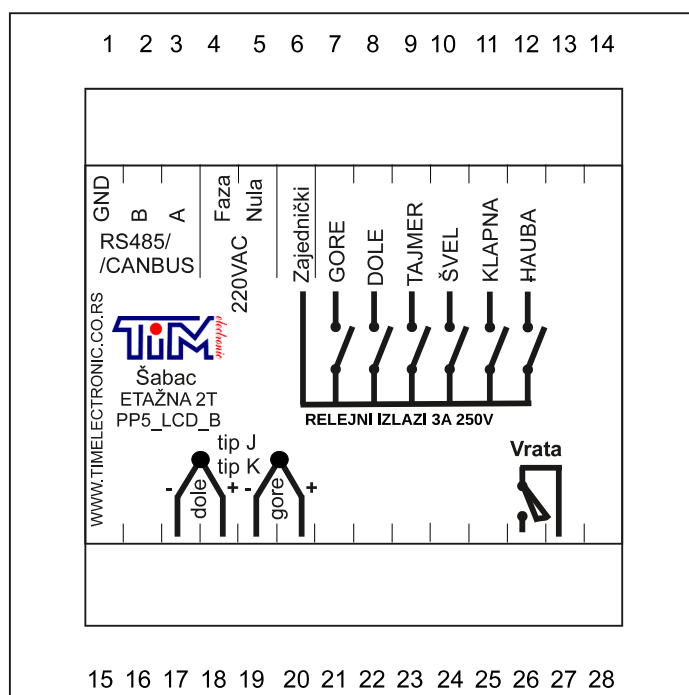
GARANCIJA

VAŽI 12 MESECI OD DANA PRODAJE PROIZVODA.

- **GARANCIJA NE VAŽI ZA:** Neadekvatne instalacije, ili nestručnog rukovanja, ili neadekvatnog održavanja. Mehaničkog, hemijskog, ili bilo kakvog drugog oštećenja u transportu, prilikom raspakivanja, instaliranja ili korišćenja uređaja, varijacija u naponu električne mreže, udara groma i pratećih pojava, više sile i elementarnih nepogoda, ne autorizovanih prepravki i popravki i posledica nastalih usled toga, oštećenja usled polivanja vodom, oštećenja usled prevelike ili preniske temperature, zamrzavanja itd.

TEHNIČKI PODACI

- Napajanje uređaja 220V AC
- Frekvencija 47 - 63 Hz
- Dimenzije otvora za ugradnju 91 x 91 mm



OVO UPUTSTVO I CENOVNIK SE MOGU PREUZETI SA NAŠEG SAJTA - www.timelectronic.co.rs